

Bona Quick

Technisches Merkblatt

Eine hoch viskose Spachtelgel-Grundierung. Einsatzbereich als Grundierung für das rohe, geschliffene Holz, ohne dass ein anschließender Zwischenschliff erforderlich wird. Geeignet auch zwischen den Lackschichten nach einem Zwischenschliff, um kleinere Fugen und Vertiefungen zu verschließen, zur Erzielung einer makellosen Oberfläche. Bona Quick bewirkt eine minimale Anfeuerung – eine helle Holzoptik bleibt erhalten. Die endgültige Erscheinung der Oberfläche ist auch abhängig von der Wahl der anschließenden Oberflächenversiegelung.

- Schnell trocknendes Gel
- Verschließt kleinere Kratzer
- Als Grundierung geeignet, sowie nach einem Lackzwischenchliff
- Einfacher Spachtelauftrag
- Greenguard Zertifizierung für geringe Emissionen im Innenbereich



Finishing



Technische Daten

Basis:	wasserbasierte, 1-komponentige Spachtelgrundierung
Festkörpergehalt:	ca. 40%
VOC-Gehalt:	ca. 41 g/Liter
Verdünnung:	Nicht verdünnen
Trockenzeit:	ca. 10 – 15 Min. pro Schicht bei 20°C und 60% rel. Luftfeuchte
Verarbeitungswerkzeuge:	rostfreie Edelstahlspachtel
Verbrauch:	<u>Unbehandeltes Holz:</u> 25 – 35 m ² /Liter (ca. 40 – 30 g/m ²) pro Auftrag <u>Nach dem Zwischenschliff:</u> ca. 50 m ² /Liter (ca. 20 g/m ²)
GISCODE:	W2+
DIBt Zulassungsnummer:	Z-157.10-97 und Z-157.10-98
Reinigung der Arbeitsgeräte:	Werkzeuge können unmittelbar nach dem Benutzen mit Wasser gereinigt werden, ausgehärtete Gelreste können nur mit Aceton entfernt werden
Lagerfähigkeit:	Im ungeöffneten Originalgebinde mind. 1 Jahr ab Herstellungsdatum
Lagerung/Transport:	Nicht unter +5°C lagern, vor Frost schützen. Im Sommer kühl lagern (nicht über +25°C)
Gebindeentsorgung:	Deutschland: über DSD Österreich: über ARA 12830
Lieferform:	5 Liter
Zertifikate:	GreenGuard DIBt

Beachten Sie die Hinweise auf unserem Sicherheitsdatenblatt

Oberflächenvorbereitung

Der Boden muss sich den klimatischen Bedingungen am Einbauort angepasst haben. Die zu grundierende Oberfläche muss bis auf das rohe Holz abgeschliffen, trocken und frei von Schleifstaub, Öl, Wachs und anderen Verunreinigungen sein. Für den letzten Schliff ist eine Bona Einscheibenmaschine (Flexisand) mit dem Bona Scrad System, oder ein Schleifgitter Korn 120 bis 150 zu verwenden. Das Produkt sollte Raumtemperatur haben.

Optimale Verarbeitungsbedingungen herrschen bei 18 - 25°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 30 - 60%. Hohe Temperaturen und eine geringe Luftfeuchtigkeit verringern die Trockenzeit, während niedrige Temperaturen und eine hohe Luftfeuchtigkeit die Trockenzeit verlängern. Die Mindesttemperatur für die Verarbeitung beträgt 13°C.

Versiegelungsempfehlungen

Als Grundierung aufs rohe Holz: 3 x Bona Quick + 2 x Bona Versiegelung
Nach dem Zwischenschliff 1-2 x Bona Quick + 1 x Bona Versiegelung
Die Trockenfilmdicke darf max. 100g/m² nicht überschreiten



Verarbeitung

1. Grundierung mit einer rostfreien Edelstahlspachtel (Rapidspachtel) auftragen. Auf einen gleichmäßigen Spachtelauftrag ist zu achten.
2. Grundierung trocknen lassen und anschließend direkt zweiten Auftrag kreuzweise zum ersten Auftrag aufspachteln.
3. Trocknen lassen und dritten Auftrag aufspachteln

In der Regel entsteht keine Holzaufrauung, so dass ein anschließender Lackzwischen Schliff im Aufbau entfällt. Sollte es dennoch erforderlich sein, so wird dies zwischen den beiden folgenden Versiegelungsaufträgen durchgeführt. Bona Quick kann selbst direkt nicht zwischengeschliffen werden.

Bona Quick nur als Grundierung verwenden, und nicht als Endversiegelung.

Für die Anwendung auf Exotenhölzer wenden Sie sich bitte an die Bona Anwendungstechnik.

Bitte unbedingt beachten:

Von uns unterbreitete Vorschläge und Empfehlungen werden sorgfältig auf Basis unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen und der uns zur Verfügung gestellten Informationen erstellt. Aufbau- und Verarbeitungsvorgaben erfolgen nach bestem Wissen, erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und befreien nicht von der eigentlichen Prüfung der Vorschläge und Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Einsatzbereich (z. B. durch Anlegen von Probestellen gem. DIN 18356). Das Beachten von Hinweisen auf Verpackungen, Etiketten, technischen Informationsblättern, Bedienungs-, Ver- und Bearbeitungsanweisungen sowie Kennzeichnungen und einschlägigen technischen Richtlinien und Normen und die Ausführung der Arbeiten durch einen gewerblichen Verarbeiter nach den entsprechenden Vorschriften wird vorausgesetzt. Mit dem Erscheinen dieser Hinweise verlieren alle vorausgegangenen Produktinformationen zu diesem Produkt ihre Gültigkeit.

Service Telefonnummer Deutschland 0180 42 66 283

Service Telefonnummer Österreich 0 800 22 52 82